

Doctores(as):

**Secretaría Distrital de la Mujer.**

**Secretaría Distrital de Seguridad, Convivencia y Justicia.**

**Secretaría Distrital de Gobierno.**

**Secretaría Distrital de Integración Social.**

E.S.D.

Ref.: **Proposición No. 279**, aprobada en la sesión de la Comisión Segunda Permanente de Gobierno el día 29 de enero de 2024.

Respetado(as) Doctores(as):

Para su conocimiento y fines pertinentes, atentamente me permito anexar copia digital de la proposición presentada por los Hs.Cs. **Samir Bedoya Piraquive y Fabián Andrés Puentes Sierra** de la Bancada Partido MIRA.

**Tema: “Casas refugio en Bogotá”**

En virtud de lo anterior, usted ha sido **CITADO** y conforme a las disposiciones contenidas en el artículo 54 del Acuerdo 741 de 2019, modificado por el artículo 11 del Acuerdo 837 de 2022 (Reglamento Interno del Concejo de Bogotá D.C.) **la respuesta deberá radicarse ante la Comisión Segunda Permanente de Gobierno, dentro de los tres (3) días hábiles** siguientes al recibo de la presente comunicación, en original y medio magnético o documento digital, debidamente suscrito por el competente y enviado al correo: [comisiondegobierno@concejobogota.gov.co](mailto:comisiondegobierno@concejobogota.gov.co)

Si la complejidad del cuestionario lo amerita, el citado podrá solicitar prórroga para dar respuesta, la cual se concederá por un máximo de tres (3) días hábiles.

En caso de incumplimiento, a solicitud escrita de los citantes, esta Secretaría dará traslado al Organismo de Control competente.

La fecha y hora para el debate la estaremos informando oportunamente.

**FAVOR AL DAR RESPUESTA CITAR EL NÚMERO DE LA PROPOSICIÓN.**

Cordialmente,



**ADALBERTO MACHADO AMADOR**

Subsecretario de Despacho

Comisión Segunda Permanente de Gobierno

Anexo: Dos (2) folios correspondientes a la Proposición No. 279 de 2024

Elaboró: Anderson Luna Mercado – Profesional Especializado 222 - 04

